

کمیسیون اتحادیه گمرک

مصوبه ی مورخ ۱۶ آگوست ۲۰۱۱ میلادی برابر با ۲۵ مرداد ۱۳۹۰ شمسی

در خصوص دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک "در خصوص امنیت بسته بندی"

(با ویرایش **مصوبه** ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۵.۰۶.۲۰۱۱ میلادی برابر با ۱۳۹۰/۰۳/۲۵ شمسی شماره ۳۵

مصوبه ی کالج کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۲۲.۰۶.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۴/۰۲ شمسی شماره ۹۳

مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶

مصوبه ی کالج کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۲۵.۰۲.۲۰۱۴ میلادی برابر با ۱۳۹۲/۱۲/۰۶ شمسی شماره ۲۳)

طبق **ماده ی ۱۳** توافق نامه ی اصول و قوانین واحد مقررات فنی در جمهوری بلاروس، جمهوری قزاقستان و روسیه فدرال مورخ ۱۸ نوامبر ۲۰۱۰ میلادی برابر با ۲۷ آبان ۱۳۸۹ شمسی کمیسیون اتحادیه گمرک (که در ادامه کمیسیون نامیده می شود) تصمیم گرفت:

۱. **دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک "در خصوص امنیت بسته بندی" (ت.ر./ت.س. ۰۵/۲۰۱۱) را** بپذیرد (ضمیمه می شود).

۲. موارد زیر تصویب گردید:

۲.۱. **لیست** استانداردهایی که در نتیجه کاربرد آن ها به صورت اختیاری رعایت شرایط دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک "در خصوص امنیت بسته بندی" (ت.ر./ت.س. ۰۵/۲۰۱۱) (ضمیمه می گردد) تأمین می شود.

۲.۲. **لیست** استانداردهای حاوی قوانین و متدهای تحقیقات (آزمایش ها) و ارزیابی ها، از جمله اصول نمونه گیری لازم برای کاربرد و انجام شرایط دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک "در خصوص امنیت بسته بندی" (ت.ر./ت.س. ۰۵/۲۰۱۱) و انجام ارزیابی (تصویب) تطابق با محصول (ضمیمه می گردد).

۳. موارد زیر تصویب شدند:

۳.۱. **دستورالعمل** فنی اتحادیه گمرک "در خصوص امنیت بسته بندی" (که در ادامه دستورالعمل فنی نامیده می شود) از تاریخ ۱ جولای ۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۱ تیر ۱۳۹۱ شمسی اعتبار می یابد؛

.....

با مصوبه ی کمیسیون اتحادیه گمرک مورخ ۱۶ آگوست ۲۰۱۱ میلادی برابر با ۲۵ مرداد ۱۳۹۰ شمسی شماره ۷۶۹ اعتبار می یابد.

دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک

"در خصوص امنیت بسته بندی" (ت.ر.ا.ت.س. ۰۵/۲۰۱۱)

(با ویرایش مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۵.۰۶.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۳/۲۶ شمسی شماره ۳۵ و مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶)

مقدمه

۱. این دستورالعمل فنی طبق **توافق نامه** در خصوص اصول و قوانین واحد مقررات فنی در جمهوری بلاروس، جمهوری قزاقستان و روسیه فدرال مورخ ۱۸ نوامبر ۲۰۱۰ میلادی برابر با ۲۷ آبان ۱۳۸۹ شمسی تهیه شده است.

۲. این دستورالعمل فنی **به منظور تعیین شرایط واحد و الزامی کاربرد و انجام بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) در منطقه ی گمرکی اتحادیه گمرک**، تأمین جابجایی آزاد بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) قابل توزیع در منطقه گمرکی اتحادیه گمرک تهیه شده است.

۳. اگر در رابطه با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) سایر دستورالعمل های فنی اتحادیه گمرک تصویب شوند، که شرایط بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) را تعیین می نمایند، در آن صورت بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) باید با شرایط تمام دستورالعمل های فنی اتحادیه گمرک که اعتبار دارند، مطابقت نماید.

ماده ۱. حوزه کاربرد

۱. این دستورالعمل فنی برای تمام انواع بسته بندی از جمله ابزارهای بسته بندی طبق پیوست شماره ۵، **که محصولات آماده قابل توزیع در محدوده گمرکی اتحادیه گمرک می باشند، مستقل از کشور مبدأ کاربرد دارد.**

(با ویرایش مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶)

۲. برای تمامی انواع بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) که توسط تولید کننده ی محصول ساخته می شوند، و قابل بسته بندی در جریان تولید این محصول، قابل توزیع در منطقه ی گمرکی اتحادیه گمرک می باشند، تنها شرایط **ماده های ۲، ۴، ۵ بند ۱ و ۲ ماده ۶** در بخش اطلاعات **در خصوص امکان بازیافت بسته بندی** (ابزارهای بسته بندی) **استفاده شده** با ذکر مقدار عددی و (یا) مقدار حروفی (مخفف) ماده ای که از آن بسته بندی (ابزار بسته بندی) تولید می شود، و **ماده ی ۹** این دستورالعمل فنی اعمال می گردد.

(با ویرایش **مصوبه** ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶)

۳. این دستورالعمل فنی **شرایط الزام آور برای استفاده و انجام در منطقه ی گمرکی اتحادیه گمرک برای بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) و شرایط مربوط به فرایند نگهداری، حمل و نقل و بازیافت** را به منظور حفاظت از زندگی و سلامتی فرد، اموال، محیط اطراف، زندگی یا سلامتی حیوانات، گیاهان تعیین می نماید، و همچنین راجع به اعمالی که منجر به سردرگمی مصرف کننده بسته بندی (ابزار بسته بندی) می شود، با توجه به هدف و امنیت آن هشدار می دهد.

۴. بسته بندی با توجه به مواد استفاده شده در آن به **انواع زیر تقسیم می شود:**

فلزی؛

پلیمری؛

کاغذی و مقوایی؛

شیشه ای؛

چوبی؛

از مواد ترکیبی؛

از مواد پارچه ای؛

سرامیکی.

۵. ابزارهای بسته بندی بر اساس مواد مورد استفاده شامل انواع فلزی، کاوری، پلیمری، ترکیبی از مقوا می باشند.

۶. این دستورالعمل فنی برای دستگاه های پزشکی، مواد دارویی، محصولات داروخانه ای، فراورده های توتون و تنباکو و بارهای خطرناک **اعمال نمی گردد.**

ماده ۲. تعاریف

در این دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک اصطلاحات و تعاریفشان به کار رفته اند:

شناسایی: فرایند طبقه بندی دسته بندی (ابزارهای بسته بندی) در حوزه ی کاربرد این دستورالعمل فنی و تعیین تطابق ویژگی های عملی بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با اطلاعات مندرج در اسناد فنی (از جمله اسناد همراه) با آن؛

تولید کننده (سازنده) - شخص حقوقی یا حقیقی به عنوان کارفرمای شخصی، که به نام خود تولید و (یا) توزیع بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) را انجام می دهد و شرایط مسئولیت تطابق امنیت آن با این دستورالعمل فنی را به عهده می گیرد؛

وارد کننده - مقیم کشور عضو اتحادیه گمرک، که با یک غیرمقیم کشور عضو اتحادیه گمرک قرارداد تجارت خارجی منعقد نموده، تا بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) را منتقل نماید، امکان فروش و (یا) استفاده از بسته بندی ها (ابزارهای بسته بندی) را فراهم نماید و مسئولیت تطابق بسته بندی با شرایط امنیت مندرج در این دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک را بر عهده بگیرد.

علامت گذاری بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) - اطلاعات به شکل علامت ها، نوشته ها، ریزعکس ها، نمادها که روی بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) و (یا) اسناد همراه آن درج می شوند تا معرفی و اطلاع رسانی محصول را به مصرف کنندگان تأمین نمایند.

بسته بندی قابل استفاده مجدد - بسته بندی که مخصوص کاربرد چند باره ی آن است.

محیط مدل - محیطی که خصوصیات محصول خوراکی در آن شبیه سازی می شود.

توزیع در بازار - فرایندیکه بسته بندی (ابزار بسته بندی) پس از پایان تولید طی می نماید، تا از تولید کننده به مصرف کننده منتقل گردد؛

بسته بندی مصرف کننده - بسته بندی مخصوص فروش یا بسته بندی اولیه محصول که برای ارائه به مصرف کننده ی نهایی انجام می شود؛

کاربرد بر اساس هدف - استفاده از بسته بندی (ابزار های بسته بندی) طبق هدف تعیین شده از سوی تولید کننده؛

نوع بسته بندی (ابزار بسته بندی) - طبقه بندی واحد تعیین کننده ی بسته بندی (ابزارهای بسته بندی)، بر اساس مواد اولیه و ساختار؛

نمونه - نمونه بسته بندی (ابزار بسته بندی)، انتخابی از گروه هم شکل محصولات، که متشکل از یک نوع مواد اولیه می باشند، تکنولوژی تولید آن ها یکسان بوده، ساختار یکسانی دارند و پاسخگوی شرایط امنیتی می باشند.

بسته بندی حمل و نقل - بسته بندی، که مخصوص نگهداری و حمل و نقل محصول به منظور حفاظت آن از آسیب های جابجایی بوده و سازنده ی یک واحد مستقل حمل و نقل می باشد؛
ابزار بسته بندی - ابزاری که مخصوص بستن بسته بندی و نگهداری محتویات آن می باشد.

بسته بندی - فراورده ای، که برای جابجایی، حفاظت، حمل و نقل، تخلیه و بارگیری، تحویل و نگهداری مواد خام و محصولات آماده استفاده می شود.

مواد بسته بندی - موادی که مخصوص تولید بسته بندی می باشد.

ماده ۳. قواعد توزیع در بازار

۱. بسته بندی (ابزار بسته بندی) در منطقه گمرکی اتحادیه گمرک به شرطی توزیع می گردد، که مراحل لازم برای ارزیابی (تصویب) تطابق با شرایط مندرج در این دستورالعمل فنی، و همچنین سایر دستورالعمل های فنی اتحادیه گمرک که برای بسته بندی (ابزار بسته بندی) اعمال می گردند، را طی کرده باشد.

۲. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی)، که تطابق آن ها با شرایط این دستورالعمل فنی تصویب نشده، نباید با علامت واحد توزیع محصول در بازار کشور عضو اتحادیه گمرک علامت گذاری شوند و توزیع آن ها در منطقه ی گمرکی اتحادیه گمرک مجاز نمی باشد.

ماده ۴. تأمین تطابق شرایط امنیت

۱. تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با این دستورالعمل فنی با انجام شرایط آن به طور مستقیم تأمین می شود یا انجام شرایط استانداردهایی که در نتیجه ی کاربرد آن ها به طور داوطلبانه، رعایت شرایط این دستورالعمل فنی تأمین می شود و استانداردهایی که شامل قوانین و متدهای تحقیقات (آزمایشات) و اندازه گیری هایی می باشند، از جمله قوانین نمونه گیری لازم برای کاربرد و انجام شرایط این دستورالعمل فنی و انجام ارزیابی (تصویب) تطابق محصول (که در ادامه استانداردها نامیده می شود).

انجام شرایط این استانداردها به صورت داوطلبانه از تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با شرایط این دستورالعمل فنی گواهی می شود.

۲. لیست استانداردهای مذکور در **بند ۱** این ماده توسط کمیسیون اتحادیه گمرک تصویب می شود.

ماده ۵. شرایط امنیتی

۱. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) و فرایندهای نگهداری، حمل و نقل و بازیافت آن باید با شرایط امنیتی این ماده تطابق داشته باشند.

۲. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) باید به گونه ای طراحی و تولید شده باشد، که به هنگام استفاده از آن، کمترین ریسک مربوط ساختار بسته بندی (ابزار بسته بندی) و مواد به کار رفته در آن وجود داشته باشد.

۳. **امنیت بسته بندی با مجموعه ای از شرایط تأمین می شود، شامل:**

مواد استفاد شده، که در تماس با محصول خوراکی می باشند، در بخش شاخص های بهداشتی؛
شاخص های مکانیکی؛
مقاومت های شیمیایی؛
نفوذناپذیری.

۴. بسته بندی که در تماس با محصول خوراکی قرار می گیرد، شامل غذای کودک، باید با شاخص های بهداشتی مندرج در پیوست شماره ۱ مطابقت نماید.

شرایط مدلسازی تحقیقات بهداشتی و شیمیایی مربوط به بسته بندی در پیوست شماره ۲ ذکر شده اند.

۵. بسته بندی مخصوص پیچیدن محصول خوراکی، شامل غذای کودک، محصولات آرایشی و بهداشتی، اسباب بازی ها، محصولات مربوط به کودکان، نباید دارای موادی باشند که در تماس با محیط های شبیه سازی شده و فضای باز به سلامت انسان آسیب برسانند.

۶. بسته بندی بر اساس شاخص های مکانیکی و مقاومت های شیمیایی (اگر آن ها در ساختار و هدف بسته بندی در نظر گرفته شده باشند) باید با شرایط امنیتی مشروح در بندهای ۶.۱-۶.۸ این ماده مطابقت نمایند:

۶.۱. بسته بندی فلزی:

- باید در مقابل فشار اضافی داخلی هوا نفوذناپذیر باشد؛
- باید نیروی وارد در جهت محور عمودی بدنه ی بسته بندی را تحمل نماید؛
- پوشش داخلی باید در برابر محصول بسته بندی شده مقاوم باشد و (یا) استرلیزه بودن یا پاستوریزه بودن آن را در محیط های مدل حفظ نماید؛
- باید در مقابل خوردگی مقاوم باشد.

۶.۲. بسته بندی شیشه ای:

- باید فشار داخلی هیدرواستاتیک را بسته به پارامترها و مقادیر اولیه تحمل نماید؛
- باید بدون خرابی افت دما را تحمل نماید؛
- باید فشار وارد در جهت محور عمودی بدنه بسته بندی را تحمل نماید؛
- مقاومت شیشه در برابر آب باید حداقل ۳/۹۸ باشد (برای محصولات خوراکی شامل غذای کودکان، محصولات آرایشی و بهداشتی)؛
- باید در برابر اسید مقاوم باشد (برای شیشه ها و بطری های کنسرو، اسیدهای خوراکی و فراورده های غذای کودک)؛
- نباید به صورت چندباره در تماس با غذای کودک استفاده شود.

(در ویرایش مصوبه هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۵.۰۶.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۳/۲۶ شمسی شماره ۳۵)

۶.۳. بسته بندی پلیمری:

- باید نفوذناپذیر باشد؛
- باید مقادیر مشخصی از ضربات را به هنگام سقوط آزاد از ارتفاع بدون خرابی تحمل نماید (برای قطعات بسته بندی شده، به جز محصولات آرایشی و بهداشتی)؛
- باید نیروی وارد در جهت محور عمودی بدنه بسته بندی را تحمل نماید (به جز پاکت ها و کیسه ها).
- در تماس با آب داغ نباید تغییر شکل دهد یا ترک بردارد (به غیر از پاکت ها و کیسه ها)؛
- دسته های بسته بندی باید محکم به آن وصل شده باشد و بار تعیین شده را تحمل نماید؛
- از بخیه های جوشکاری شده و چسبانده شده نباید آب نفوذ نماید؛
- باید میزان بار استاتیک تعیین شده را به هنگام تنش تحمل نماید (برای پاکت ها و کیسه ها)؛
- سطح داخلی بسته باید در مقابل تأثیر محصول بسته بندی شده مقاوم باشد.

۶.۴. بسته بندی مقوایی و کاغذی:

- باید مقدار مشخصی از ضربات را به هنگام سقوط آزاد از ارتفاع بدون خرابی تحمل نماید؛
 - باید نیروی وارد در جهت محور عمودی بدنه ی بسته بندی را تحمل نماید.
- ### ۶.۵. بسته بندی از مواد ترکیبی:
- باید نفوذناپذیر باشد (در صورت وجود ابزارهای بسته بندی) یا بخیه های متصل کننده مقاومت معینی را تحمل نمایند؛
 - باید ضد آب باشد؛
 - سطح پوشش داخلی نباید اسیدی باشد؛
 - سطح داخلی بسته باید در مقابل تماس با فراورده ی بسته بندی شده مقاوم باشد.

۶.۶. بسته بندی از مواد پارچه ای:

- باید مقدار مشخصی از ضربات را به هنگام سقوط آزاد از ارتفاع بدون خرابی تحمل نماید؛
- باید بار انفجاری مشخصی را تحمل نماید.

۶.۷. بسته بندی چوبی:

- باید مقدار مشخصی از ضربات را به هنگام سقوط آزاد از ارتفاع بدون خرابی تحمل نماید؛
- باید مقدار مشخصی از ضربات را در سطوح افقی یا شیب دار تحمل نماید؛
- باید نیروی وارد در جهت محور عمودی بدنه ی بسته بندی را تحمل نماید؛

- میزان رطوبت چوب باید با میزان تعیین شده مطابق باشد.
- ۶.۸. بسته بندی سرامیکی:
- باید ضد آب باشد.
- ۷. امنیت ابزارهای بسته بندی باید با مجموعه ای از شرایط تأمین می گردد، از جمله:
 - مواد استفاده شده که در تماس با محصول خوراکی قرار می گیرند، در بخش شاخص های بهداشتی؛
 - نفوذناپذیری؛
 - مقاومت شیمیایی؛
 - امکان باز کردن راحت بسته بندی؛
 - شاخص های فیزیکی و مکانیکی.
- ۸. ابزارهای بسته بندی که در تماس با محصولات خوراکی، شامل غذای کودک قرار می گیرند، باید با شاخص های بهداشتی مندرج در **پیوست شماره ۱** مطابقت داشته باشند.
- شرایط شبیه سازی تحقیقات بهداشتی و شیمیایی ابزارهای بسته بندی در **پیوست شماره ۲** ذکر شده اند.
- ابزارهای بسته بندی که در تماس با محصولات خوراکی، از جمله غذای کودک و محصولات آرایشی و بهداشتی قرار می گیرند، در محیط های شبیه سازی شده نباید دارای مواد مضر برای سلامت انسان بیش از حد مجاز تعیین شده برای ذرات معلق شیمیایی باشند.
- ۹. ابزارهای بسته بندی بر اساس شاخص های فیزیکی و مکانیکی و مقاومت شیمیایی باید با شرایط امنیتی مشروح در **بندهای ۹.۱ - ۹.۴** این ماده مطابقت نمایند.
- ۹.۱. ابزارهای بسته بندی فلزی:
 - باید نفوذناپذیری بسته را تأمین نمایند (به غیر از درپوش های لوازم آرایشی و بهداشتی، بست ها و قلاب ها)؛
 - درهای محصولات کنسروی باید در مقابل فراوری داغ مقائم باشند؛
 - نیروی گشتاور به هنگام باز کردن بسته بندی های پیچی باید با شرایط تعیین شده مطابقت نماید؛
 - بست چسبی درپوش های پیچی و غلطکی باید محکم باشد؛
 - چوب پنبه های تاجی باید فشار هیدرواستاتیک داخلی را تحمل نمایند؛
 - باید در مقابل خوردگی مقاوم باشند؛

- پوشش لاک و رنگ سطح داخلی درپوش و واشرهای آب بندی شده در جریان پاستوریزه و استرلیزه باید در برابر تأثیر محیط های مدل مقاوم باشند.

۹.۲. ابزارهای بسته بندی پلیمری و ترکیبی:

- باید نفوذناپذیری بسته بندی را تأمین نمایند (به جز درپوش های جمع شدنی، غلطکی، شیرها، دوزبندهای محدود کننده، توزیع کننده ها، واشرهای آب بندی شده، درپوش ها) در شرایط تعیین شده برای بهره برداری؛

- نیروی گشتاور برای باز کردن درهای پیچشی و درپوش ها باید با شرایط تعیین شده مطابقت داشته باشد.

- ابزارهای بسته بندی مخصوص بستن نوشابه های گازدار (شامپاین) و شراب های گازدار باید فشار هیدرواستاتیک داخلی را تحمل نمایند؛

- بست چسبی درپوش های جمع شدنی و غلطکی باید مقاوم باشند؛

- واشرهای آب بندی شده نباید باز شوند؛

- میزان ذرات پلیمری نباید بیش تر از حد تعیین شده باشد؛

- درهای محصولات کنسروی باید در برابر فراوری داغ مقاوم باشند؛

- درهای محصولات کنسروی باید نسبت به محلول های اسیدی مقاوم باشند.

۹.۳. بسته بندی های لایه ای

- باید نفوذناپذیری بسته بندی را تأمین نمایند؛

- رطوبت درپوش ها و واشرهای آب بندی شده باید با شرایط تعیین شده مطابق باشند؛

- محدوده ی مقاومت در برابر پیچش درپوش های آگلومره شده و ترکیبباید مطابق با شرایط تعیین شده باشد؛

- درپوش های آگلومره شده و ترکیبی باید در آب جوش بدون خرابی و پدیدار شدن ترک مقاومت نمایند؛

- ظرافت سطوح کناری باید مطابق با شرایط تعیین شده باشد؛

- میزان گرد و غبار چوب پنبه ای ناشی از درپوش های طبیعی، لایه ای، آگلومره شده و ترکیبی نباید بیشتر از حد تعیین شده باشد.

۹.۴. ابزارهای بسته بندی مقوای

- باید در مقابل تأثیر محیط های شبیه سازی شده مقاوم باشند؛

- نباید به مواد تشکیل دهنده اش تجزیه شود.

۱۰. صورتجلسات تحقیقات که طبق انواع بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) تصویب شده اند، و توسط تولیدکننده ی محصولات بسته بندی در فرایند ساخت این محصول تولید شده اند، با شرایط **بندهای ۱-۹** این ماده، شامل مجموعه ادله لازم به هنگام تصویب با محصول بسته بندی شده مطابقت می نمایند.

۱۱. **شرایط فرایندهای توزیع بسته بندی** (ابزارهای بسته بندی) در بازار (نگهداری، حمل و نقل، بازیافت):

۱۱.۱. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) طبق شرایط استاندارد و (یا) مدارک فنی در انواع مشخص بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) نگهداری می شوند؛

۱۱.۲. حمل و نقل بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با تمامی انواع وسایل نقلیه طبق قوانین جابجایی بار انجام می شود؛

۱۱.۳. به منظور حفاظت از منابع و حذف آلودگی محیط زیست بسته بندی (ابزارهای بسته بندی)، که قبلاً مورد استفاده قرار گرفته بودند، باید به نحوه ی تعیین شده در قوانین کشور عضو اتحادیه گمرک بازیافت شوند؛

۱۱.۴. در صورتی که بازیافت بسته بندی (ابزار بسته بندی) غیرممکن باشد، اطلاعات باید از طریق درج علامت گذاری مربوطه به مصرف کننده برسد.

ماده ۶- **شرایط علامت گذاری بسته بندی** (ابزار بسته بندی)

۱. علامت گذاری باید شامل اطلاعات لازم برای معرفی مواد تشکیل دهنده ی بسته بندی (ابزار بسته بندی)، و همچنین اطلاعات در خصوص امکان بازیافت آن و اطلاعات مصرف کننده باشد.

۲. علامت گذاری باید شامل مقادیر عددی و (یا) مقادیر حروفی (مخفف) موادی باشد، که بسته بندی (ابزار بسته بندی) از آن ها تولید می شود، طبق **پیوست شماره ۳** و دارای ریزتصویرها و سمبل هایی طبق **پیوست شماره ۴ : شکل ۱** - بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) مخصوص تماس با محصولات خوراکی؛ **شکل ۲**- بسته بندی (ابزار بسته بندی) مخصوص محصولات آرایشی و بهداشتی؛ **شکل ۳**- بسته بندی (ابزار بسته بندی) مخصوص تماس با محصولات غیرخوراکی؛ **شکل ۴**- امکان بازیافت بسته بندی (ابزار بسته بندی) استفاده شده (نوار موبیوس) باشد.

۳. اطلاعات در خصوص بسته بندی (ابزار بسته بندی) باید در اسناد همراه با آن ترجمه شده و شامل موارد زیر باشد:

نام بسته بندی (ابزار بسته بندی)؛

اطلاعات در خصوص هدف بسته بندی (ابزار بسته بندی)؛
شرایط نگهداری، حمل و نقل، امکان بازیافت؛
نحوه ی فراوری (برای بسته بندی های چندمنظوره)؛
نام و محل تولید (ساخت)، اطلاعات در خصوص نحوه ی ارتباط با آن؛
نام و محل شخص ذیصلاح تولیدکننده، وارد کننده، اطلاعات در خصوص ارتباط با آن ها (در صورت وجود)؛
تاریخ تولید (ماه، سال)؛
مدت نگهداری (اگر توسط تولید کننده (سازنده) تعیین شده باشد).

۴. اطلاعات باید به زبان روسی و به زبان های رسمی کشورهای عضو اتحادیه گمرک در صورت وجود شرایط مربوطه در قوانین کشورهای عضو اتحادیه گمرک نوشته شده باشد.

ماده ۷- تصویب مطابقت ها

۱. **پیش از توزیع در بازار منطقه گمرکی اتحادیه گمرک، بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) باید فرایند تصویب تطابق با شرایط این دستورالعمل فنی را بگذرانند.**

۲. تصویب تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با شرایط این دستورالعمل فنی **جنبه ی الزامی دارد و به شکل اظهار تطابق طبق یکی از نقشه های زیر می باشد:**

۲.۱. نقشه های ۳ د، ۴ د، ۵ د - **در رابطه با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) مخصوص محصولات خوراکی**، شامل غذای کودکان، محصولات آرایشی و بهداشتی، که با مواد غذایی بسته بندی شده در تماس مستقیم هستند، اسباب بازی ها و اسباب و لوازم مخصوص کودکان که در تماس مستقیم با دهان بچه هستند (در صورتی که بسته بندی ها (ابزارهای بسته بندی) از مواد مختلفی ساخته شده باشند، ابعاد گوناگونی داشته باشند، ضخامت مختلفی از مواد به کار رفته، آزمایشات می توانند برای نمونه های مختلفی استفاده شوند، که شامل ویژگی های انواع مختلف بسته بندی (ابزار بسته بندی) هستند).

۲.۲. نقشه های ۱ د، ۲ د - **در رابطه با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) که در زیر بند ۲.۱ این بند ذکر نشده اند**، (در صورتی که بسته بندی ها (ابزارهای بسته بندی) از مواد مختلفی ساخته شده باشند، ابعاد گوناگونی داشته باشند، ضخامت مختلفی از مواد به کار رفته، آزمایشات می توانند برای نمونه های مختلفی استفاده شوند، که شامل ویژگی های انواع مختلف بسته بندی (ابزار بسته بندی) هستند).

۳. تولیدکننده یا نماینده ی ذیصلاح وی اظهار تطابق سری بسته بندی های (ابزارهای بسته بندی) تولید شده را انجام می دهد.

اظهار تطابق محموله بسته بندی (ابزار بسته بندی) را تولید کننده (نماینده ی ذیصلاح وی)، وارد کننده انجام می دهد.

۴. شناسایی بسته بندی (ابزار بسته بندی) به هنگام اظهار تطابق با شرایط این دستورالعمل فنی توسط تولید کننده (نماینده ی ذیصلاح وی)، واردکننده انجام می شود.

۵. پذیرش اظهارنامه تطابق شامل مراحل زیر می باشد:

- ایجاد و تحلیل اسناد استاندارد و اسناد فنی؛

- انجام آزمایشات؛

- ایجاد مجموعه ای از ادله؛

- پذیرش و ثبت اظهارنامه تطابق؛

- درج علامت واحد توزیع محصول در بازار کشورهای عضو اتحادیه گمرک.

۶. به هنگام اظهار تطابق، تولید کننده (نماینده ی ذیصلاح وی) یا وارد کننده به منظور تصویب تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با شرایط این دستورالعمل فنیبه طور مستقل مدارک را تهیه می نماید.

۷. مدارک لازم برای پذیرش اظهارنامه تطابق باید شامل موارد زیر باشد:

- صورتجلسه (صورتجلسات) آزمایشات انجام شده توسط تولیدکننده (نماینده ی ذیصلاح وی)، واردکننده و (یا) پژوهشگر معتبر آزمایشگاه (مرکز)، که آن را در دفتر واحد سازمان های مربوط به صدور گواهی و آزمایشگاه ها (مراکز) اتحادیه گمرک ثبت می نماید، و تطابق شرایط اظهار شده را تصویب می کند (به شرطی که از لحظه ی تهیه ی صورتجلسه حداکثر یک سال گذشته باشد).

- بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) باید با شرایط لیست استانداردها از لیست استانداردهای مذکور در بند ۲ ماده ۴ مطابقت داشته باشد؛

- شرح مصوبات فنی پذیرفته شده، که انجام شرایط این دستورالعمل فنی را تصویب می نمایند، در صورتی که استانداردهای مذکور در بند ۲ ماده ۴ وجود نداشته باشند یا پذیرفته نشده باشند؛

- سایر اسنادی که تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با شرایط این دستورالعمل فنی را تصویب می نمایند، از جمله گواهی تطابق سیستم مدیریت یا صورتجلسه ارزیابی سیستم مدیریت (در صورت وجود)، گواهی (گواهی های) مطابقت برای انواع مشخصی از بسته بندی

ها (ابزارهای بسته بندی) (در صورت وجود)، گواهی (گواهی های) مطابقت یا صورتجلسات آزمایش مواد اولیه (در صورت وجود).

۸. اظهارنامه تطابق به **شکل** واحدی تهیه می شود، و با حکم کمیسیون اتحادیه گمرک تصویب می شود.

اظهارنامه تطابق طبق **قوانین** اتحادیه گمرک ثبت می شود.

۹. اظهارنامه تطابق به نام مشخص یک بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) یا برای گروهی از بسته بندی ها (ابزارهای بسته بندی) که از یک نوع مواد ساخته شده اند و ساختار یکسانی دارند، و پاسخگوی شرایط امنیتی هستند، صادر می شود.

۱۰. مجموعه ای از مدارک در نظر گرفته شده در **بند ۷** این ماده، به همراه اظهارنامه تطابق باید نزد تولید کننده (نماینده ی ذیصلاح وی) یا وارد کننده طی مدت تعیین شده در قوانین اتحادیه گمرک نگهداری شوند.

۱۱. اظهارنامه تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) برای مدت حداکثر ۵ سال برای سری محصولات توزیع شده مورد پذیرش می باشد. اظهارنامه تطابق برای محموله بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) بدون ذکر مدت اعتبار آن پذیرفته می شود.

اظهارنامه تطابق محموله بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) تنها در رابطه با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) اعتبار دارد، که مربوط به یک محموله ی مشخص می باشند.

ماده ۸. علامت گذاری با علامت واحد توزیع محصول در بازار کشورهای عضو اتحادیه گمرک ۱. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی)، که با شرایط این دستورالعمل فنی مطابقت می نماید، و مراحل تصویب مطابقت را طبق **ماده ۷** این دستورالعمل فنی گذرانده، باید با علامت واحد توزیع محصول در بازار کشورهای عضو اتحادیه گمرک علامت گذاری شود، که این علامت در مدارک همراه ضمیمه می گردد.

۲. علامت گذاری با علامت واحد توزیع محصول در بازار کشورهای عضو اتحادیه گمرک توسط تولیدکننده، نماینده ی ذیصلاح تولیدکننده، یا وارد کننده پیش از انتقال محصول به بازار انجام می شود.

۳. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با علامت واحد توزیع محصول در بازار کشورهای عضو اتحادیه گمرک در صورت مطابقت با شرایط این دستورالعمل فنی، و همچنین سایر دستورالعمل های فنی اتحادیه گمرک که برای محصول مورد نظر اعتبار دارند، علامت گذاری می شود.

ماده ۹. شروط حفاظتی

۱. کشورهای عضو اتحادیه گمرک موظف می باشند، در صورت عدم تطابق بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) با شرایط این دستورالعمل فنی و سایر دستورالعمل های فنی اتحادیه گمرک که برای این بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) اعتبار دارند، تمامی اقدامات لازم جهت محدودیت و ممنوعیت توزیع آن در بازار را به عهده بگیرند یا به طور کامل آن را از بازار خارج نمایند.

پیوست شماره ۱

به دستورالعمل فنی اتحادیه گمرک در خصوص عدم بسته بندی

شاخص های بهداشتی

امنیت و استانداردهای ترکیبات بسته بندی

(ابزارهای بسته بندی) که در تماس با مواد خوراکی می باشند

(با ویرایش مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصادی اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۲۷.۰۹.۱۳۹۱ شمسی

شماره ۱۱۶)

جدول شماره ۱

نام مواد اولیه قطعه	شاخص های قابل کنترل	میزان ذرات مجاز مواد شیمیایی، میلی گرم / لیتر	محدوده ی غلظت مجاز، در آب خوراکی، میلی گرم / لیتر	درجه ی خطر	محدوده ی غلظت مجاز، سی، میلی گرم / مترمکعب در اتمسفر	درجه خطر
۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷
<p>۱. مواد اولیه ی پلیمری و جرم های پلاستیکی وابسته به آن ها <۴></p> <p>(با ویرایش مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصادی اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۲۷.۰۹.۱۳۹۱ شمسی شماره ۱۱۶)</p>						
۱.۱. پلی اتیلن، پلی پروپیلن، کوپلیمرهای پروپیلن به همراه اتیلن، پلی بوتیلن، پلی زابوتیلن، مواد ترکیبی با پایه ی پلیولفین	فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
	استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
	اتیل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۴
	هگزان	۰.۱۰۰	--	۴	--	--
	هپتان	۰.۱۰۰	--	۴	--	--
هگزن	--	--	--	--	۰.۰۸۵	۳

۳	۰.۰۶۵	--	--	--	هپتن	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۳۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	پروپیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	ایزو پروپیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	ایزو بوتیل	
۱.۲. پلاستیک های پلی استایرن						
۱.۲.۱. پلی استایرن بلوکی، ضد ضربه						
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن:	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۱۰۰	--	بنزن	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۳	۰.۰۲۰	۴	۰.۰۱۰	--	اتیل بنزن	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۱۰	استایرن	۱.۲.۲. کوپلیمرهای استایرن به همراه آکریلونیتریل
۲	۰.۰۳۰	۲	--	۰.۲۰	آکریلونیتریل	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۴۰	۴	۰.۰۰۳	--	بنزآلدئید	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	۱.۲.۳. پلاستیک های آ.ب.اس (پلاستیک های آکریلونیتریل، بوتادین، استایرن)
۲	۰.۰۳۰	۲	--	۰.۲۰	آکریلونیتریل	
۳	۰.۰۴۰	۳	۰.۱۰۰	--	آلفا متیل استایرن	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۱۰	--	بنزن	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۳	۰.۰۲۰	۴	۰.۱۰	--	اتیل بنزن	
۳	۰.۰۴۰	۴	۰.۰۰۳	--	بنزآلدئید	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۱۰	زایلیل ها (مخلوطی از ایزومرها)	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	۱.۲.۴. کوپلیمرهای استایرن به همراه متیل متاکریلات
۳	۰.۰۱۰	۲	--	۰.۲۵۰	متیل متاکریلات	
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	

۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	۱.۲.۵. کوپلیمرهای استایرن به همراه متیل متاکریلات و آکریلونیتریل
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	
۳	۰.۰۱۰	۲	--	۰.۲۵۰	متیل متاکریلات	
۲	۰.۰۳۰	۲	--	۰.۰۲۰	آکریلونیتریل	
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	۱.۲.۶. کوپلیمرهای استایرن به همراه آلفا متیل استایرن
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	
۳	۰.۰۴۰	۳	۰.۱۰۰	--	آلفا متیل استایرن	
۳	۰.۰۴۰	۴	۰.۰۰۳	--	بنزآلدئید	
۳	۰.۰۰۳	۳	۰.۱۰۰	--	آستوفنون	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	۱.۲.۷. کوپلیمرهای استایرن به همراه بوتادین
۴	۱.۰۰۰	۴	۰.۰۵۰	--	بوتادین	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۳	۰.۲۰۰	۳	۰.۰۵۰	--	زایلیل ها (مخلوطی از ایزومرها)	
۲	۰.۰۰۲	۲	--	۰.۰۱۰	استایرن	۱.۲.۸. پلی استایرن های فومی
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۳	۰.۰۲۰	۴	۰.۰۱۰	--	اتیل بنزن	
۴	۰.۰۱۴	۳	۰.۱۰۰	--	کومن (ایزوپروپیل بنزن)	
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۲	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	۱.۳. پلاستیک های پلی وینیل کلرید (پی وی سی)
۱	۰.۰۱	۲	--	۰.۰۱	وینیل کلرید	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۳۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	پروپیل	

۳	۰.۶۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	ایزوپروپیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	ایزوبوتیل	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
--	--	۳	--	۱.۰۰۰	روی (Zn)	
--	--	۳	۲.۰۰۰	--	قلع (Sn)	
--	۰.۰۲۰	۳	--	۲.۰۰۰	دیوکتیلفتالات	
مجاز نمی باشد					دیبوتیل فتالات	۱.۴. پلیمرهای با پایه ونتیل استات و مشتقات آن: پلی وینیل استات، پلی وینیل الکل، کوپلیمرهای پراکنده وینیل استات به همراه دیبوتیل مالئینات
۳	۰.۱۵۰	۲	۰.۲۰۰	--	وینیل استات	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هگزان	
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هپتان	۱.۵. پلی آکریلات ها
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هگزان	
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هپتان	
۲	۰.۰۳۰	۲	--	۰.۰۲۰	آکریلونیتریل	
۴	۰.۰۱۰	۴	۰.۰۲۰	--	متیل آکریلات	
۳	۰.۰۱۰	۲	--	۰.۲۵۰	متیل متاکریلات	
۲	۰.۰۰۷۵	۳	۰.۰۱۰	--	بوتیل آکریلات	۱.۶. پلی ارگانوسیلاکسان (سیلیکون ها)
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۲	۰.۰۰۳	۴	--	۰.۰۵۰	فنول	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	۱.۷. پلی آمیدها
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۱.۷.۱. پلی آمید ۶ (پلی کاپروآمید، کاپرون ها)						۱.۷.۲. پلی آمید ۶۶ (پلی هگزامتیلن دیامین
۳	۰.۰۶۰	۴	--	۰.۵۰۰	ای- کاپرولاکتام	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۲	۰.۰۰۳	۴	--	۰.۰۵۰	فنول	۱.۷.۲. پلی آمید ۶۶ (پلی هگزامتیلن دیامین
۲	۰.۰۰۱	۲	--	۰.۰۱۰	هگزامتیلن دیامین	

۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	هگزامتیلن‌ادی‌پامید، نایلون)
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۲	۰.۰۰۱	۲	--	۰.۰۱۰	هگزامتیلن دی‌امین	
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	۱.۷.۳. پلی آمید ۶۱۰ (پلی هگزامتیلن سباتسینامید)
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
--	۱.۰۰۰	۳	۱.۰۰۰	--	اتیلن گلیکول	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	۱.۸. پلی اورتان ها
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۱۰۰	اتیل استات	
۴	۰.۱۰۰	۴	۰.۱۰۰	--	بوتیل استات	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۳۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	پروپیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	ایزوپروپیل	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۳	۰.۱۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۱.۹. پلی استرها						
۲	۰.۰۰۳ <1>	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۴	۰.۰۷۰	۳	۰.۱۰۰	--	متیل استات	۱.۹.۲. پلی پروپیلن اکسید
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۳	۰.۳۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	پلی پروپیل الکل	۱.۹.۳. پلی تتراامتیلن اکسید
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۲	۰.۰۰۳	۴	--	۰.۰۵۰	فنول	۱.۹.۴. پلی فنیلن اکسید
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل الکل	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	۱.۹.۵. پلی اتیلن ترفتالات و کوپلیمرهای با پایه اسید
--	۱.۰۰۰	۳	۱.۰۰۰	--	اتیلن گلیکول	

ترفتالات					
دی متیل ترفتالات	--	۱.۵۰۰	۴	۰.۰۱۰	--
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
الکل ها:					
متیل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	
بوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۳
ایزوبوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۴
استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰	۴
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
۱.۹.۶ پلی کربنات					
متیلن کلرید	--	۷.۵۰۰	۳	--	--
کلروبنزن	--	۰.۰۲۰	۳	۰.۱۰۰	۳
۱.۹.۷ پلی سولفون					
بنزن	--	۰.۰۱۰	۲	۰.۱۰۰	۲
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
۱.۹.۸ پلیفنیلن سولفید					
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
متیل الکل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	۳
دی کلروبنزن	--	۰.۰۰۲	۳	۰.۰۳۰	--
بور (B)	۰.۵۰۰	--	۲	--	--
۱.۹.۹ به هنگام استفاده به عنوان ماده ی چسبنده					
رزین فنل فرمالدهئید					
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
رزین های سیلیکونی					
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	۰.۰۵۰	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
فنول	--	--	۴	۰.۰۰۳	۲
الکل ها:					
متیل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	۳
بوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۳
بنزن	--	۰.۰۱۰	۲	۰.۱۰۰	۲
رزین های اپوکسی					
اپی کلریدرین	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۲۰۰	۲
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
۱.۱۰ فلورین ها:					
یون فلوراید	۰.۵۰۰	--	۲	--	--
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
هگزان	۰.۱۰۰	--	۴	--	--

هپتان	۰.۱۰۰	--	۴	--	--
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
اپی کلروهیدرین	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۲۰۰	۲
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳ <1>	--
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۲
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳ <1>	۳
متیل الکل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	۲
روی (Zn)	۱.۰۰۰	--	۳	--	۳
اتیل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	--
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۴
بنزن	--	۰.۰۱۰	۲	۰.۱۰۰	۲
استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰	۲
اتیل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۱۰	۴
استالدهید	--	۲.۰۰۰	۴	۰.۰۱۰	۴
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۳
الکل ها:					
متیل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	۳
ایزوبوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۴
استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰	۴
فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳

۱.۱۱. پلاستیک های با پایه ی
رزین های فنول فرمالدهید
(رزین فنولی)

۱.۱۲. پلی فرمالدهید

۱.۱۳. آمینوپلاستیک ها
(فرمالدهید اوره و ملامین
فرمالدهید)

۱.۱۴. مواد پلیمری با پایه ی
رزین های اپوکسی

۱.۱۵. رزین های آینومر از جمله
سرلین

۱.۱۶. سلولز

۱.۱۷. پلاستیک های افیروسولولز
(ارتول ها)

۱.۱۸. کلاژن (بیوپلیمر)

۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۱۰۰	اتیل استات	
۴	۰.۱۰۰	۴	۰.۱۰۰	--	بوتیل استات	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۳۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	پروپیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	ایزو پروپیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	ایزو بوتیل	
--	--	--	--	۰.۰۲	اسید آکریلونیتریل	
--	--	--	--	۰.۰۳	تیورام د	۱.۱۹. رزین ها و مواد رزینوپلاستیکی (واشرها، متراکم کننده ها، کانتینرها، درهای فشرده کننده برای کنسروی کردن و غیره)
--	--	--	--	۰.۱۵	کاپتاکس	
--	--	--	--	۱.۰	روی	
--	--	--	--	۲.۰	دی اکتیل فتالات (د.أ.ف)	
مجاز نمی باشد					دی بوتیل فتالات (د.ب.ف)	
۲. پارافین ها و واکس ها						
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هگزان	۲.۱. پارافین ها و واکس ها (پوششی برای انواع پنیر و غیره)
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هپتان	
		۱	مجاز نمی باشد		بنزوپیرن	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۲	۰.۰۰۳	۲	۰.۱۰۰	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۳. کاغذ، مقوا، پوست، کاغذ پوست						
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۱۰۰	اتیل استات	۳.۱. کاغذ
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	

الکل ها:						
۳	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
--	--	۲	--	۰.۰۳۰	سرب (Pb)	
--	--	۳	--	۱.۰۰۰	روی (Zn)	
--	--	۲	--	۰.۰۵۰	آرسنیک (As)	
--	--	۳	--	مجموعاً	کروم (Cr 3+)	
--	--	۳	--		کروم (Cr 6+)	
باید بعداً تکمیل گردد						۳.۲. کاغذ پارافین
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هگزان	
--	--	۴	--	۰.۱۰۰	هپتان	
		۱	مجاز نمی باشد		بنزوپیرن	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۱۰۰	اتیل استات	۳.۳. مقوا
۴	۰.۱۰۰	۴	۰.۱۰۰	--	بوتیل استات	
۳	۰.۰۱۰	۴	۰.۲۰۰	--	استالدهید	
۲	۰.۰۰۳	۲	--	۰.۱۰۰	فرمالدهید	
۴	۰.۳۵۰	۳	--	۰.۱۰۰	استون	
الکل ها:						
	۰.۵۰۰	۲	--	۰.۲۰۰	متیل	
۳	۰.۶۰۰	۴	--	۰.۱۰۰	ایزوپروپیل	
۳	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	بوتیل	
۴	۰.۱۰۰	۲	--	۰.۵۰۰	ایزوبوتیل	
۲	۰.۱۰۰	۲	۰.۰۱۰	--	بنزن	
۳	۰.۶۰۰	۴	۰.۵۰۰	--	تولوئن	
۳	۰.۲۰۰	۳	۰.۰۵۰	--	اسیدها (ترکیب ایزومرها)	
--	--	۲	--	۰.۰۳۰	سرب (Pb)	
--	--	۳	--	۱.۰۰۰	روی (Zn)	
--	--	۲	--	۰.۰۵۰	آرسنیک (As)	
--	--	۳	--	مجموعاً	کروم (Cr 3+)	
--	--	۳	--		کروم (Cr 6+)	

باید بعداً تکمیل گردد:											
مقوا متیل						تیتان (Ti)	۰.۱۰۰	--	۳	--	
						آلومینیوم (Al)	۰.۵۰۰	--	۲	--	
						باریم (Ba)	۰.۱۰۰	--	۲	--	
۳.۴. مقوا بازیافتی <2>						بوتیل استات	--	۰.۱۰۰	۴	۰.۱۰۰	
						اتیل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	
						استالدهید	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	
						الکل ها:					
						متیل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	
						بوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	
						استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰	
						فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	
						بنزن	--	۰.۰۱۰	۲	۰.۱۰۰	
						تولوئن	--	۰.۵۰۰	۴	۰.۶۰۰	
						اسیدها (ترکیب ایزومرها)	--	۰.۰۵۰	۳	۰.۲۰۰	
۳.۵. کاغذ پوست گیاهی						سرب (Pb)	۰.۰۳۰	--	۲	--	
						روی (Zn)	۱.۰۰۰	--	۳	--	
						آرسنیک (As)	۰.۰۵۰	--	۲	--	
						کروم (Cr 3+)	مجموعاً	--	۳	--	
						کروم (Cr 6+)		۰.۱۰۰	--	۳	--
						کادمیوم (Cd)	۰.۰۰۱	--	۲	--	
						باریم (Ba)	۰.۱۰۰	--	۲	--	
						اتیل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	
						فرمالدهید	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	
						الکل ها:					
						متیل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	
پروپیل	۰.۱۰۰	--	۴	۰.۳۰۰							
ایزوپروپیل	۰.۱۰۰	--	۴	۰.۶۰۰							
بوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰							
ایزوبوتیل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰							
استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰							
سرب (Pb)						۰.۰۳۰	--	۲	--		

روى (Zn)	۱.۰۰۰	--	۳	--	
آرسنيك (As)	۰.۰۵۰	--	۲	--	
مس (Cu)	۱.۰۰۰	--	۳	--	
آهن (Fe)	۰.۳۰۰	--	--	--	
كروم (Cr 3+)	مجموعاً	--	۳	--	
كروم (Cr 6+)	۰.۱۰۰	--	۳	--	
اتيل استات	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۴
فرمالدهيد	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳	۲
استالدهيد	--	۰.۲۰۰	۴	۰.۰۱۰	۳
فنول	۰.۰۵۰	--	۴	۰.۰۰۳	۲
ايبى كلر هيدرين	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۲۰۰	۲
اى - كاپرولاكتام	۰.۵۰۰	--	۴	۰.۰۶۰	۳
الكل ها:					
متيل	۰.۲۰۰	--	۲	۰.۵۰۰	۳
پروپيل	۰.۱۰۰	--	۴	۰.۳۰۰	۳
ايزوپروپيل	۰.۱۰۰	--	۴	۰.۶۰۰	۳
بوتيل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۳
ايزوبوتيل	۰.۵۰۰	--	۲	۰.۱۰۰	۴
استون	۰.۱۰۰	--	۳	۰.۳۵۰	۴
بنزن	--	۰.۰۱۰	۲	۰.۱۰۰	۲
تولوئن	--	۰.۵۰۰	۴	۰.۶۰۰	۳
اسيدها (تركيبى از ايزومرها)	--	۰.۰۵۰	۳	۰.۲۰۰	۳
روى (Zn)	۱.۰۰۰	--	۳	--	--
سرب (Pb)	۰.۰۳۰	--	۲	--	--
كروم (Cr 3+)	مجموعاً	--	۳	--	--
كروم (Cr 6+)	۰.۱۰۰	--	۳	--	--
آرسنيك (As)	۰.۰۵۰	--	۲	--	--
تيتان (Ti)	۰.۱۰۰	--	۳	--	--
كادميوم (Cd)	۰.۰۰۱	--	۲	--	--
۹. چوب و فراورده هاى آن، چوب پنبه طبيعى و پرس شده					
چوب و فراورده هاى آن	فرمالدهيد	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳
چوب پنبه ي طبيعى و پرس شده	فرمالدهيد	۰.۱۰۰	--	۲	۰.۰۰۳

توضیحات:

۱. انتشار مواد مضر از بسته بندی (ابزارهای بسته بندی)، شامل بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) برای غذای کودک، تولید شده از مواد ترکیبی، تنها به صورت لایه لایه که به طور مستقیم با مواد خوراکی در تماس نباشد، مجاز می باشد.
 ۲. در صورت ارزیابی مواد خام و ابزارهای مخصوص بسته بندی غذای کودکان خردسال، انتشار مواد شیمیایی مربوط به کلاس ۱ و ۲ خطر، مجاز نمی باشد.
 ۳. بررسی انتشار مواد مضر در محیط های مدل در رابطه با بسته بندی هایی انجام می شود، که برای نگهداری محصول نیاز به محیطی با رطوبت بالای ۱۵٪ دارند، و در محیط های مدل در فضای باز در رابطه با محصولی با رطوبت کمتر از ۱۵٪.
- (توضیحات در ویرایش مصوبه ی هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶)

-
- ۱> برای تمام انواع آلدهیدهای پروتئینی مصنوعی (از جمله فرمالدهید) میزان مواد مجاز شیمیایی ۰.۸ میلی گرم/لیتر
 - ۲> کاغذ و مقوای حاوی مواد بازیافتی، می توانند تنها برای بسته بندی محصولات خوراکی با رطوبت حداکثر ۱۵٪ استفاده شوند.
 - ۳> میزان مواد مجاز شیمیایی سرب و کادمیوم برای بسته بندی شیشه ای، چینی و سفالی و سرامیکی در **جدول ۲** آورده شده اند.
 - ۴> برای بسته بندی و ابزارهای بسته بندی که از مواد پلیمری و پلاستیک ها با پایه پلیمر ساخته شده اند، به صورت تکمیلی تعداد اسید تعیین می گردد (حداکثر ۰.۱ میلی گرم پتاسیم هیدروکسید/گرم)
- (پاورقی در ویرایش **مصوبه ی** هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶)
- ۵> و ۶> پاورقی ها حذف شده اند - **مصوبه ی** هیئت کمیسیون اقتصاد اوراسیا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ میلادی برابر با ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسی شماره ۱۱۶.

جدول شماره ۲

استانداردهای بهداشتی

سرب و کادمیوم در قطعات ساخته شده شیشه ای، چینی، سفالی و سرامیکی

.....

جدول شماره ۳

شاخص های بهداشتی
امنیت و استانداردهای مواد ساخته شده از فلزات
و آلیاژ های به کار رفته برای تولید بسته بندی

.....

پیوست شماره ۲

لیست محیط های مدل مورد استفاده در آزمایش بسته بندی
(ابزارهای بسته بندی)

نام محصول خوراکی که برای تماس با آن بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) مخصوصی اختصاص یافته	محیط های مدل مواد خوراکی
گوشت و ماهی تازه	آب مقطر، ۰.۳٪ اسید لاکتیک
گوشت و ماهی نمک سود و دودی	آب مقطر، ۵٪ محلول نمک خوراکی
شیر، لبنیات و محصولات لبنی کنسروی	آب مقطر، ۰.۳٪ اسید لاکتیک، ۳.۰٪ اسید لاکتیک
کالباس پخته؛ انواع کنسروها؛ گوشت، ماهی، سبزیجات؛ سبزیجات ترشی و نمک ترشی؛ رب گوجه فرنگی و غیره.	آب مقطر، ۲٪ محلول استیک اسید (سرکه) حاوی ۲٪ نمک خوراکی، روغن تصفیه نشده آفتابگردان.
میوه ها، تمشک ها، آب میوه و عصاره سبزیجات، کمپوت میوه و تمشک، نوشیدنی های بدون الکل، آجوه.	آب مقطر، ۲٪ محلول اسید سیتریک
نوشیدنی های الکل دار، شراب	آب مقطر، ۲۰٪ محلول اتیل الکل، ۲٪ محلول اسید سیتریک
ودکا، کنیاک	آب مقطر، ۴۰٪ محلول اتیل الکل
الکل خوراکی، لیکور، رام	آب مقطر، ۹۶٪ محلول اتیل الکل.

توضیحات:

۱. بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) مورد استفاده در شرایطی، متمایز از شرایط مذکور در بالا، با بیشترین تقریب به حالت های بهره برداری با کمی تشدید در آن ها فراوری می گردد.

۲. هنگام آزمایش بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) پلاستیکی حاوی ازت و آلدهیدها، به جای اسید لاکتیک به عنوان محیط مدل از محلول اسید سیتریک ۳٪ یا ۰.۳٪ استفاده می نمایند.
۳. هنگام آزمایش بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) برای کنسروهای ماهی در عصاره ی مخصوص، تنها از آب مقطر به عنوان محیط مدل استفاده می شود.
۴. برای تعیین سرب و کادمیوم بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) شیشه ای، سرامیکی، چینی و سفالی از محلول اسید سیتریک ۴٪ به عنوان محیط مدل استفاده می شود.

مدل سازی تداوم تماس بسته بندی

(ابزارهای بسته بندی) در محیط های مدل

تداوم تماس بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) در محیط های مدل بسته به شرایط بهره برداری آن با کمی شدت بیشتر تعیین می شود:

آ) اگر زمان پیشنهادی تماس محصول خوراکی با بسته بندی (ابزار بسته بندی) از ۱۰ دقیقه تجاوز نمی کند، در معرض گذاری به هنگام آزمایش ۲ ساعت می باشد؛

ب) اگر زمان تماس محصول خوراکی با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) حداکثر ۲ ساعت می باشد، در معرض گذاری به هنگام آزمایش ۱ شبانه روز می شود؛

پ) اگر زمان تماس محصول خوراکی با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) از ۲ تا ۴۸ ساعت شود، در معرض گذاری به هنگام آزمایش ۳ شبانه روز می باشد؛

ت) اگر زمان تماس محصول خوراکی با بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) بیش از ۲ روز باشد، در معرض گذاری به هنگام آزمایش ۱۰ شبانه روز می شود؛

ث) قوطی کنسروهای فلزی، با درپوش لاک، که محیط مدل را پر می نمایند، به صورت هرمتیک می چرخند، و طی یک ساعت اتوکلاو می شوند و در دمای اتاق برای ۱۰ شبانه روز می مانند.

ج) بسته بندی (ابزارهای بسته بندی) مخصوص تماس با محصولات خوراکی مشمول استرلیزه، محیط مدل را پر می کنند، به صورت هرمتیک بسته می شوند و طی ۲ ساعت اتوکلاو می شوند، و سپس برای ۱۰ شبانه روز در دمای اتاق می مانند.

حالت دما به هنگام آزمایش بسته بندی
(ابزارهای بسته بندی)

آ) بسته بندی (ابزارهاي بسته بندي) مخصوص تماس با محصولات خوراكي در دماي محيط، با محيط مدل در دماي اتاق پر مي شود و طي زمان مذکور در بالا نگهداري مي شود.

ب) بسته بندي (ابزارهاي بسته بندي) مخصوص تماس با محصول خوراكي داغ، با محيط هاي مدل با حرارت کمتر از ۸۰ درجه سانتیگراد پر مي شود، و سپس در دماي اتاق طي زمان مذکور در بالا نگهداري مي شود؛

پ) بسته بندي (ابزارهاي بسته بندي) مخصوص پيچیدن مواد خوراكي به شکل داغ (کره ذوب شده، پنيرهاي سفت و شناور و غيره)، با محيط هاي مدل با حرارت زیر ۸۰ درجه سانتیگراد پر مي شود، و سپس در دماي اتاق طي زمان مذکور در بالا نگهداري مي شود.

پیوست شماره ۳

مقادير عددي، حروفي (مخفف)
ماده اي كه بسته بندي (ابزارهاي بسته بندي) از آن توليد مي شود

ماده ي بسته بندي	مقدار حروفي <*>	كد عددي
۱	۲	۳
پلاستيك		
پلي اتيلن ترفتالات	PET	۱
پلي اتيلن با تراكم بالا	HDPE	۲
پلي وينيل كلريد	PVC	۳
پلي اتيلن با تراكم پايين	LDPE	۴
پلي پروپيلن	PP	۵
پلي استايرن	PS	۶
شماره هاي آزاد		۷-۱۹
كاغذ و مقوا		
مقوا موج دار	PAP	۲۰
ساير مقوا	PAP	۲۱
كاغذ	PAP	۲۲
شماره هاي آزاد		۲۳-۳۹
فلزات		
فولاد	FE	۴۰
آلومينيوم	ALU	۴۱
شماره هاي آزاد		۴۲-۴۹
چوب و مصالح چوبي		

۵۰	FOR	چوب
۵۱	FOR	چوب پنبه
۵۲-۵۹		شماره هاي آزاد
		پارچه
۶۰	TEX	پنبه
۶۱	TEX	جوت
۶۲-۶۹		شماره هاي آزاد
		شیشه
۷۰	GL	شیشه بي رنگ
۷۱	GL	شیشه سبز
۷۲	GL	شیشه قهوه اي
۷۳-۷۹		شماره هاي آزاد
		مواد ترکيبي <*>
۸۰		کاغذ و مقوا / مواد مختلف
۸۱		کاغذ و مقوا / پلاستيك
۸۲		کاغذ و مقوا / آلومينيوم
۸۳		کاغذ و مقوا / قلع
۸۴		کاغذ و مقوا / پلاستيك / آلومينيوم
۸۵		کاغذ و مقوا / پلاستيك / قلع
۸۶-۸۹		شماره هاي آزاد
۹۰		پلاستيك / آلومينيوم
۹۱		پلاستيك / قلع
۹۲		پلاستيك / مواد مختلف
۹۳-۹۴		شماره هاي آزاد
۹۵		شیشه / پلاستيك
۹۶		شیشه / آلومينيوم
۹۷		شیشه / قلع
۹۸		شیشه / مواد مختلف
۹۹-۱۰۰		شماره هاي آزاد

.....

<*> فقط براي حروف بزرگ استفاده مي شود.
 <*> به شيوه ي زير علامت گذاري مي شود: حرف انگليسي C و پس از خط كسري، نام ماده ي اصلي به صورت تركيبي (براي مثال، C/ALU).

پيوست شماره ۴

ريزتصويرها و نمادهاي
 درج شده روي برچسب بسته بندي (ابزارهاي بسته بندي)



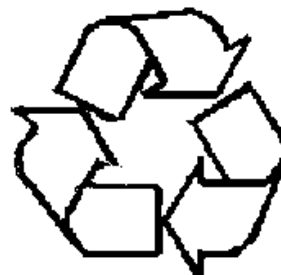
تصوير ۱
 براي محصولات
 خوراكي



تصوير ۲
 براي محصولات
 آرايشي و بهداشتي



تصوير ۳
 براي محصولات
 غيرخوراكي



تصوير ۴: امکان بازيافت بسته بندي (ابزار بسته بندي)
 استفاده شده - نوار موبیوس.

پيوست شماره ۵

ليست

بسته بندي ها و ابزارهاي بسته بندي، كه دستورالعمل فني
 اتحاديہ گمرک "در خصوص امنيت بسته بندي" (TP TC 005/2011) در مورد
 آن ها اجرا مي شود
 (مصوبه ي هيئت كميسيون اقتصاد اوراسيا مورخ ۱۷.۱۲.۲۰۱۲ ميلادي برابر با
 ۱۳۹۱/۰۹/۲۷ شمسي شماره ۱۱۶ اجرا شد)

I. بسته بندي

۱. بسته بندی فلزي براي محصولات خوراكي و محصولات آرايشي و بهداشتي، محصولات صنعتي و معيشتي (فويل آلومينيوم >*)، قوطي ها، بشكه ها، فلاسك ها، دبه ها، تيوب ها، كپسول ها، طبلم ها)، به جز بسته بندي هاي استفاده شده.

۲. **بسته بندي پليمري براي محصولات خوراكي**، كشاورزي و آرايشي و بهداشتي، محصولات صنعتي و معيشتي شامل محصولات صنايع سبك و اسباب بازي ها (شكل هاي مختلف، حلقه فيلم >*)، جعبه ها، بشكه ها، طبلم ها، دبه ها، فويل ها، قوطي ها، تيوب ها، شيشه ها، بطري ها، پاكٲ ها، كيسه ها، كانتينرها، سيني ها، جعبه ها، فنجان ها، كمدها) به جز بسته بندي هاي استفاده شده.

۳. **بسته بندي كاغذي و مقوايي مخصوص محصولات خوراكي**، كشاورزي و آرايشي و بهداشتي، محصولات صنعتي و معيشتي، شامل محصولات صنايع سبك و اسباب بازي ها (جعبه ها، بسته ها، قوطي ها، كيسه ها، پاكٲ ها، سيني ها، جعبه ها از جمله بسته بندي هاي كاغذ پستي، كاغذ شيشه نما، كاغذ ضد نفوذ روغن، كاغذ بسته بندي، كاغذهاي براي بسته بندي اتوماتيك).

۴. بسته بندي شيشه اي براي محصولات خوراكي و آرايشي بهداشتي، كالاهاي معيشتي شيميايي، مواد دارويي (بطري ها، قوطي ها، فلاسك ها، آمپول ها، استوانه ها).

۵. **بسته بندي از مواد تركيبي براي محصولات خوراكي** و آرايشي و بهداشتي، محصولات صنعتي و معيشتي (پالٲ ها، بسته ها، كيسه ها، پاكٲ ها، فلاسك ها، قوطي ها، مواد بسته بندي و برچسب، كانتينرها، سيني ها، تيوب ها، فنجان ها، جعبه ها).

۶. **بسته بندي چوبي براي محصولات خوراكي** و كشاورزي (جعبه ها، بشكه ها، بسته ها، مخزن ها، طبلم ها، وان ها)، به جز بسته بندي هاي استفاده شده.

۷. **بسته بندي از مواد پارچه اي براي محصولات خوراكي** و غيرخوراكي (كيسه ها، پاكٲ ها، كانتينرها)، به جز بسته بندي هاي استفاده شده.

۸. بسته بندي سراميكي براي مواد خوراكي و محصولات آرايشي و بهداشتي (بطري ها، قوطي ها، بشكه ها، مخزن ها).

II. ابزارهاي بسته بندي

۹. ابزارهاي بسته بندي فلزي براي بسته بندي مواد خوراكي و محصولات آرايشي و بهداشتي (چوب پنبه ها، درپوش ها، سرپوش ها (شامل درهاي تاجي، درپوش هاي پيچي، درپوش هاي با

دستگاہی برای ریختن)، چوب پنبه های تاجی، درپوش های برش داده شده، موزله، سوزن منگنه).

۱۰. ابزارهای بسته بندی لایه ای برای بسته بندی محصولات خوراکی و محصولات آرایشی و بهداشتی (چوب پنبه ها، واشرهای آب بندی، دریچه).

۱۱. ابزارهای بسته بندی پلیمری برای بسته بندی محصولات خوراکی و آرایشی بهداشتی، کالاهای شیمیایی زیستی و مواد دارویی (چوب پنبه ها، درپوش ها، سرپوش ها، دوزبندها، تاج ها، واشرهای آب بندی، سوپاپ ها).

۱۲. ابزارهای بسته بندی ترکیبی برای بسته بندی مواد غذایی و محصولات آرایشی و بهداشتی (چوب پنبه ها، چوب پنبه های درپوش، سرپوش ها، واشرهای آب بندی).

۱۳. ابزارهای بسته بندی مقوایی برای بسته بندی مواد غذایی (درپوش ها، سرها، واشرهای آب بندی).

.....

>*برای عرضه در خرده فروشی ها.
